**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس :التنمية المهنية للعامل**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-**  **3-** | **تميز المستويات المهنية المختلفة بعضها مع بعض**  **تعرف التدريب**  **تبين أهمية التدريب** | **الكتاب المدرسي** | **التدريس المباشر**  **(أسئلة وأجوبة)**  **التعلم عن طريق النشاط**  **(الألعاب)**  **(المناقشة ضمن فريق)** | **الملاحظة** | **سلم تقدير** | **\*التمهيد بطرح مجموعة من الأسئلة على الطالبات مثل :**  **- هل تستطيع ممارسة عملك بمهارة بعد تخرجك من المدرسة ؟**  **- هل تملك المهارة والخبرة الكافية للعمل أم تحتاج إلى وقت للإعداد والتدريب ؟ - هل يوجد لك قريب يعمل في مصرف ؟**  **- هل باشر العمل فور تعيينه أم خضع لتدريب معين ؟**  **\*الاجابة عن الأسئلة ومناقشتها بشكل جماعي**  **\*توضيح مفهوم التدريب وأهميته للعامل** | 10 د  10 د  20 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس : التنمية المهنية للعامل**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-**  **3-** | **تصف أنواع التدريب المهني**  **تقارن بين التدريب في أثناء الخدمة بمكان العمل وخارجه**  **تظهر استعدادا للتدرب على المهارات المتعلقة بتخصصها في المشغل المهني** | **الكتاب المدرسي** | **التدريس المباشر**  **(أسئلة وأجوبة)**  **التعلم عن طريق النشاط**  **(الألعاب)**  **(المناقشة ضمن فريق)** | **الملاحظة** | **سلم تقدير** | **\*التمهيد للدرس بالتذكيربأهمية التدريب**  **\*وضع صناديق من الكرتون على الطاولة أمام الطالبات وكتابة المستويات المهنية عليها وتوزيع الطالبات مجموعات عمل**  **\*توزيع قصاصات من الورق على المجموعات تتضمن معلومات عن المستويات المهنية لقراءتها وتحديد الصندوق الذي ستوضع فيه ثم تأكيد المعلومات وتلخيصها على السبورة**  **\*تقسيم الطالبات الى فريقين وتسميتها بأنواع التدريب ومناقشة كل فريق المقصود بمسمى فريقه وتحديد الوسائل المتبعة في هذا النوع من التدريب ثم تثبيت المعلومات على السبورة لمقارنتها** | 5 د  5 د  10 د  20 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العملعنوان الدرس :حقوق العامل وواجباته (1)**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-**  **3-** | **توضح المقصود بكل من العامل وصاحب العمل وعقد العمل والأجر**  **تفرق بين العمل مدة محدودة والعمل مدة غير محدودة**  **تعرف قوانين العمل الخاصة بعقد العمل وضمان أجر العامل** | **الكتاب المدرسي**  **موقع وزارة العمل الأردني الالكتروني** | **التدريس المباشر**  **(أسئلة وأجوبة)**  **التعلم عن طريق النشاط**  **(تقديم عروض شفوية)** | **التقويم المعتمد على الأداء** | **سلم تقدير عددي** | **\*تكليف احدى الطالبات بالبحث عن معنى كلمتى الحق والواجب مسبقا ثم تعريف الطالبات بمعنى كل منها**  **\*طرح العديد من الأسئلة عن الحقوق والواجبات الخاصة بكل من الطالب والمعلم والعامل ، وكيفية معرفة كل شخص حقوقه وواجباته والجهة التي تلجأ اليها حال الحرمان من هذه الحقوق**  **\*مناقشة الموضوع للتأكيد على أهميته في حياة الطالبة العملية المستقبلية**  **\*إشراك الطالبات في اعداد مشهد حواري تمثيلي أدائي تتقمص فيه كل طالبا دورا تؤديه أمام زميلاتها**  **\*عرض معايير التقويم التي ستقيم أداؤهن وفق بنودها** | 10 د  20 د  20 د  30 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس :حقوق العامل وواجباته (2)**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-**  **3-**  **4-** | **تذكر الحالات التي يسمح فيها لصاحب العمل باقتطاع جزء من أجر العامل**  **تبين الحالات التي يحق فيها للعامل ترك العمل من دون اشعار**  **تعدد الحالات التي يجيز فيها القانون لصاحب العمل انهاء استخدام العامل**  **تعي أهمية معرفة قوانين العمل والعمال** | **الكتاب المدرسي**  **جهاز العروض التقديمية** | **التعلم التعاوني (العمل الجماعي)** | **التواصل** | **أسئلة وأجوبة** | **\*توزيع الطالبات مجموعات عمل و تنفيذ المهام الآتية :**  **- المجموعة 1 : دراسة نص المادة (53) ، ثم إجابة الأسئلة المتعلقة به**  **- المجموعة 2 : دراسة نص المادة (49) ، ثم إجابة الأسئلة المتعلقة به**  **- المجموعة 3 : دراسة نص المادة (29) ، ثم إجابة الأسئلة المتعلقة به**  **- المجموعة 4 : دراسة نص المادة (35) ، ثم إجابة الأسئلة المتعلقة به**  **\*تنظيم المجموعات نتائج عملها ثم عرضها ومناقشتها جماعيا للوصول إلى الاجابات الصحيحة بالتزامن مع عرض قوانين العمل باستخدام برنامج العروض التقديمية (البوربوينت)** | 20 د  20 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس : حقوق العامل وواجباته (3)**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-**  **3-** | **تبين الحالات التي يحق فيها لصاحب العمل إنهاء عقد العمل**  **توضح كيفية حساب مكافأة نهاية الخدمة**  **تطلق حكما على سلوك عامل أو صاحب عمل وفق قانون العمل الأردني ضمن مواقف محددة** | **الكتاب المدرسي**  **برنامج العروض التقديمية**  **موقع وزارة العمل الإلكتروني** | **التعلم التعاوني**  **(العمل الجماعي )** | **التواصل** | **أسئلة وأجوبة** | **\*التمهيد بمراجعة سريعة لما نوقش في الحصة السابقة**  **\*عرض نصوص مواد قانون العمل والعمال (23 ، 30 ، 28 ، 32 ، 56 ، 57) الواردة في الدرس أمام الطالبات باستخدام برنامج العروض التقديمية واستعراض مضمونها**  **\*توزيع ورقة عمل على مجموعات الطالبات تتضمن مواقف ادارية لدراسة الحالات**  **\*تحليل الطالبات للمواقف الإدارية الواردة في ورقة العمل**  **\*تنظيم اجابات الطالبات وعرضها ومناقشتها بالتزامن مع استعراض مواد القانون المناسبة للموقف** | 10 د  10 د  10 د  10 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس :حقوق العامل وواجباته (4)**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-**  **3-** | **تتتبع طريقة تنظيم العطل و الإجازات وفق قانون العمل الأردني**  **تستخرج أجر عامل في نهاية يوم عمل وفق معطيات محددة**  **تبين الحالات التي يستحق فيها العامل تعويضا** | **الكتاب المدرسي**  **موقع وزارة العمل الالكتروني**  **داتا شو**  **السبورة** | **التدريس المباشر**  **(المحاضرة)** | **التواصل** | **أسئلة وأجوبة** | **\*عرض كيفية تنظيم العطل والإجازات وفق قانون العمل الأردني**  **\*بيان كيفية حساب أجر عامل في نهاية يوم عمل وفق قانون العمل الأردني وتمثيل ذلك بحساب مسألة على السبورة**  **\*شرح أحكام القانون المتعلقة بتعويض العمل**  **\*تكليف الطالبات كل على حدة بتنفيذ أوراق عمل تتضمن معطيات حسابية محددة لحساب عامل عمل ساعات إضافية محددة أو في أثناء عطلته الأسبوعية أو في الأعياد الدينية**  **\*مقارنة النتائج التي توصلت إليها الطالبات لاستنتاج الحل الصحيح**  **\*تكليف الطالبات بحل أسئلة الدرس** | 10 د  10 د  10 د  10 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس : الضمان الاجتماعي (1)**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-** | **تبين أهداف قانون الضمان الاجتماعي**  **توضح الخدمات التي تقدمها مؤسسة الضمان الاجتماعي** | **الكتاب المدرسي**  **موقع مؤسسة الضمان الاجتماعي الالكتروني** | **التدريس المباشر**  **(أسئلة وأجوبة)**  **التعلم التعاوني**  **(العمل الجماعي)** | **التواصل** | **أسئلة وأجوبة** | **\*التمهيد للدرس بطرح مجموعة من الأسئلة حول نظم وقوانين التقاعد مثل :**  **- أيكم عمل والدها أو أحد أقربائها في مؤسسات عسكرية ؟**  **- ماذا قدمت له تلك المؤسسات بعد تقاعده ؟**  **- ماذا يفعل العامل غير المشمول بنظم وقوانين تقاعدية ؟ وكيف له أن يعيل أسرته بعد انتهاء فترة خدمة ؟**  **ومناقشتها لاستنتاج أن كل عامل يرغب في نظام تقاعدي ليعطيه شعور بالأمان مستقبلا**  **\*استخدام النقاش لتعريف الفئات العاملة بأهمية وجود مؤسسة كمؤسسة الضمان الاجتماعي** | 20 د  20 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس : الضمان الاجتماعي (1)**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-** | **تعدد شروط استحقاق راتب التقاعد الوجوبي**  **تعي أهمية اشتراك العامل في الضمان الاجتماعي** | **الكتاب المدرسي**  **موقع مؤسسة الضمان الاجتماعي الالكتروني** | **التدريس المباشر**  **(أسئلة وأجوبة)**  **التعلم التعاوني**  **(العمل الجماعي)** | **التواصل** | **أسئلة وأجوبة** | **\*التذكير بأهداف الضمان الاجتماعي والخدمات التي يقدمها**  **\*تقسيم الطالبات مجموعات عمل وتكليفهن بالقيام بالمهام التالية:**  **- المجموعة 1 : مناقشة أهداف قانون الضمان الاجتماعي**  **- المجموعة 2 : مناقشة الخدمات التي تقدمها مؤسسة الضمان الاجتماعي (الرواتب التقاعدية وشروط استحقاقها)**  **- المجموعة 3 : مناقشة الخدمات التي تقدمها مؤسسة الضمان الاجتماعي (تأمين اصابات العمل وأمراض المهنة)**  **- المجموعة 4 : مناقشة الخدمات التي تقدمها مؤسسة الضمان الاجتماعي (تعويض الاصابات)**  **\*تقسيم السبورة 3 أقسام وتثبيت خدمات مؤسسة الضمان الاجتماعي عليها وعرض كل مجموعة المعلومات بطريقتها**  **\*تكليف الطالبات بحل النشاط (2-11) في المنزل** | 10 د  15 د  15 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس :الضمان الاجتماعي (2)**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-**  **3-** | **توضح واجب صاحب العمل عند اصابة عامل مؤمن عليه**  **تبين الشروط اللازمة لاستحقاق راتب اعتلال العجز الكلي والجزئي الإصابي**  **تستقصي الاجابات الصحيحة** | **الكتاب المدرسي** | **التدريس المباشر**  **(التدريبات والتمارين)** | **القلم والورقة** | **الاختبار** | **\*مناقشة اجابات النشاط (2-11) بشكل جماعي**  **\*تكليف الطالبات بحل أسئلة الدرس**  **\*التجول بين الطالبات لتوجيههن وارشادهن**  **\*مناقشة الاجابات الصحيحة مع الطالبات ومتابعتها** | 20 د  10 د  10 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس :النقابات**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-**  **2-** | **تعرف النقابات**  **تبين الأهداف التي تسعى النقابات إلى تحقيقها** | **الكتاب المدرسي** | **التدريس المباشر**  **(المحاضرة)** | **التقويم المعتمد على الأداء** | **سلم تقدير عددي** | **\*تكليف الطالبات بسرد المعلومات التي جمعنها حول اسماء النقابات والمهن التي تضمها وأسباب انتساب العمال اليها والمزايا التي توفرها لهم**  **\*عمل جلسة عصف ذهني لتعرف معنى كلمة نقابة**  **\*مناقشة الأهداف العامة التي تسعى النقابة إلى تحقيقها** | 20 د  10 د  10 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**

**خطة درس صفحة " "**

**الصف / المستوى : أول انتاج/المستوى الثاني المبحث : إدارة وسلامة عنوان الوحدة : العامل وسوق العمل عنوان الدرس : النقابات**

**عدد الحصص : حصة واحدة التاريخ : من : / /- إلى : / /-**

**التعلم القبلي :**

**التكامل الرأسي :التكامل الأفقي :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **الرقم** | **النتاجات الخاصـــة** | **المواد والأدوات والتجهيزات**  **( مصادر التعلم )** | **استراتيجيات التدريس** | **التقويــم** | | **التنفيــــــــــذ \*** | |
| **الاستراتيجية** | **الأداة** | **الإجـــراءات** | **الزمن** |
| **1-** | **تعي أهمية النقابات العمالية في تحسين ظروف العمال** | **الكتاب المدرسي** | **التدريس المباشر**  **(المحاضرة)** | **التقويم المعتمد على الأداء** | **سلم تقدير عددي** | **\*التمهيد للدرس بالتذكير بالممقصود بالنقابة وأهدافها**  **\*التطرق إلى قضية للمناقشة الواردة في الدرس ومناقشة الطالبات فيها**  **\*تكليف الطالبات بحل أسئلة الدرس وأسئلة الوحدة**  **\*تقسيم الطالبات مجموعات عمل وتعيين منسق لكل منها**  **\*ادارة جلسة حوار ومناقشة جماعية لتحديد الاجابات الصحيحة**  **\*الطلب إلى الطالبات تقويم أنفسهن باستخدام قائمة الشطب الخاصة بالوحدة** | 5 د  10 د  10 د  10 د  5 د |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **التأمل الذاتي :**  **أشعر بالرضا عن :** .**......................................................................**  **...................................................................................................**  **تحديات واجهتني : .........................................................................**  **..................................................................................................**  **اقتراحات للتحسين : .......................................................................**  **..................................................................................................**  . | **( جدول المتابعة اليومي )**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **اليوم والتاريخ** | **الشعبة** | **الحصة** | **النتاجات المتحققة** | **الواجب البيتي** | |  |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | | **-** |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |

\*ملاحظة : احتفظ بملف ( حقيبة ) للأنشطة جميعها وأوراق العمل وأدوات التقويم التي استخدمتها في تنفيذ الدرس.

**توقيع مدير المدرسة : توقيع المشرف التربوي**